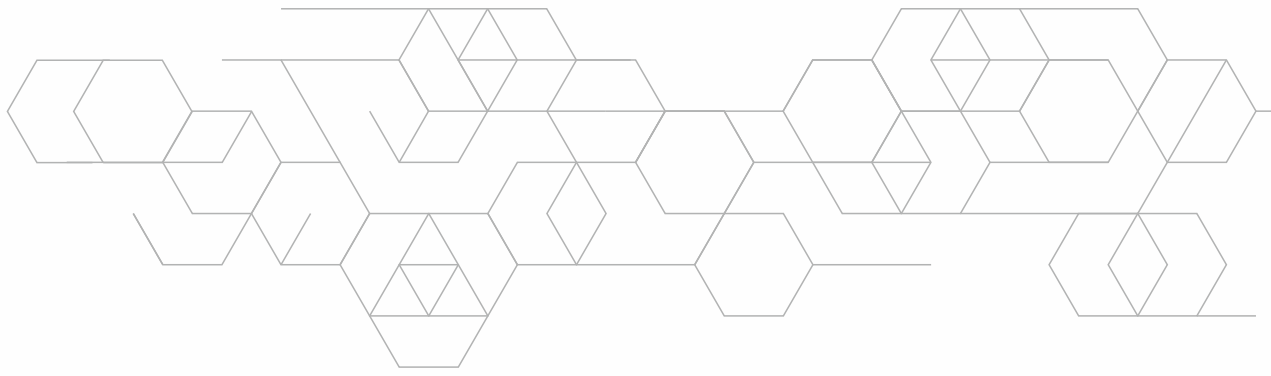


termPIR[®]
płyty izolacyjne

Płyty IZOLACYJNE termPIR[®]

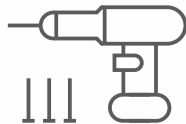
**Instrukcja montażu
PROFILI KRZESŁOWYCH**



NIEZBĘDNE NARZĘDZIA



piła ręczna/wyżynarka/
pilarka tarczowa

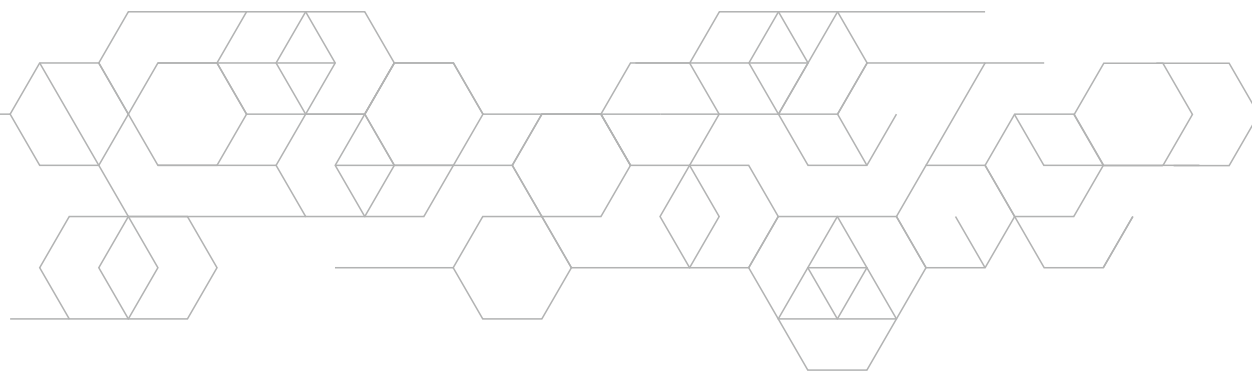


wkrętarka/
wkrętarko-wiertarka



metr, łańcuch budowlany,
marker

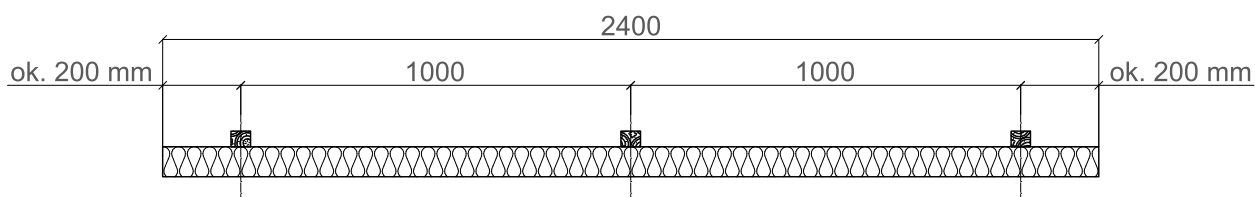




PRZYGOTOWANIE PODKONSTRUKCJI

01. STELAŻ

Przed przystąpieniem do montażu płyt należy wykonać stelaż drewniany/aluminiowy podwieszony do konstrukcji budynku. Rozstaw elementów poprzecznych (prostopadłych do dłuższych boków płyt) należy dobrać w taki sposób, żeby każdą płytą można było zamocować w trzech miejscach. Zalecany rozstaw przedstawia rys. nr 1.



rys. nr 1. Rozstaw elementów konstrukcyjnych do mocowania płyt w formacie 1200 x 2400 mm

UWAGA:

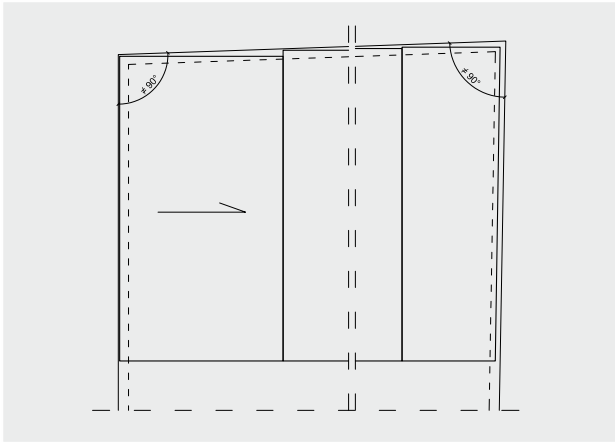
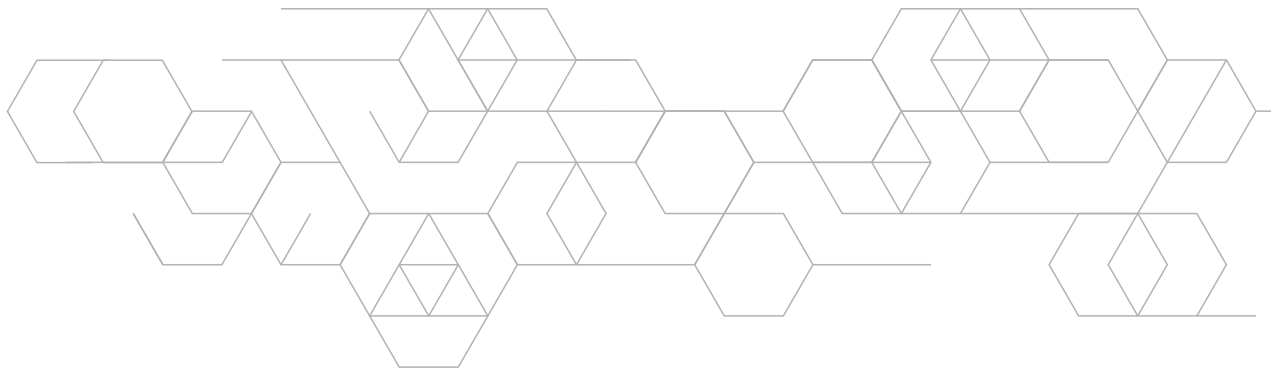
Przy montażu płyt w formacie 600 x 1200 mm zaleca się zastosowanie dwóch elementów konstrukcyjnych na płytę i zmniejszenie odległości od krawędzi do ok. 100 mm.

Dobór rozstawu elementów podłużnych, przekroji, sposobu podwieszenia oraz mocowania samego stelaża nie wchodzi w zakres tematyki niniejszej instrukcji. Należy jedynie pamiętać, że musi on tworzyć równą płaszczyznę, a jej nośność oraz sztywność muszą być wystarczające do zapewnienia przeniesienia obciążeń mogących wystąpić podczas montażu oraz użytkowania.

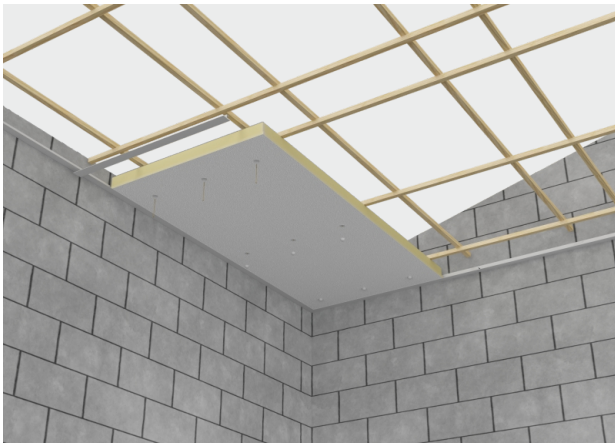
02. LISTWA OBWODOWA MASKUJĄCA

Dodatkowo zaleca się zastosowanie listwy maskującej połączenie sufitu ze ścianami. Jej montaż należy przeprowadzić przed przystąpieniem do układania płyt pamiętając, że między stelażem, a samą listwą pozostawić odpowiednią ilość wolnej przestrzeni do montażu stosowanej płyty. Dobór przekroju, sposobu montażu oraz materiału z jakiego będzie wykonana wspomniana listwa należy do inwestora.

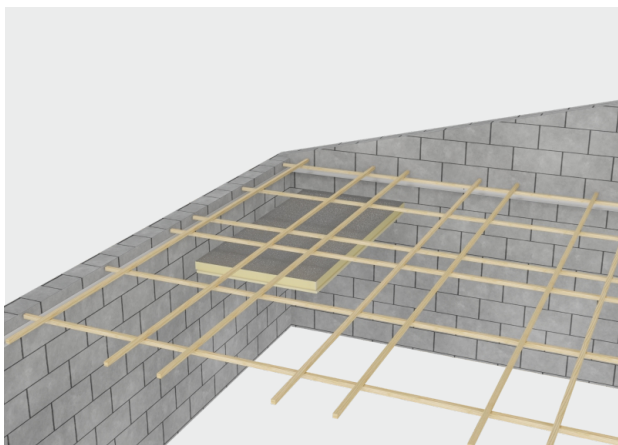




— graf. nr 0.



— graf. nr 1.



— graf. nr 2.

ETAP I: trasowanie sufitu

Po przygotowaniu podłoża zaleca się wytrasowanie (wykonanie pomiaru powierzchni, którą należy pokryć) celem sprawdzenia prostokątności ścian względem siebie w narożnikach oraz wstępnego rozplanowania rozkładu płyt. W przypadku braku prostokątności ścian względem siebie zaleca się układanie płyt w taki sposób, żeby jedna z ich krawędzi (najlepiej dłuższa) była równoległa do ściany. W przypadku drugiej, jeżeli powstała szczelina w którymś z narożników będzie większa niż szerokość listwy obwodowej, należy kolejne płyty docinać z długości, tak żeby krawędzie przeciwległe tworzyły linię prostą. Stosując ten zabieg należy również zmienić kierunek montażu na prostopadły do pokazanego w niniejszej instrukcji.

ETAP II: montaż pierwszej płyty w narożniku

graf. nr 1.

Widok stelaża i listwy obwodowej przygotowanych zgodnie z zaleceniami niniejszej instrukcji oraz płyty przed montażem.

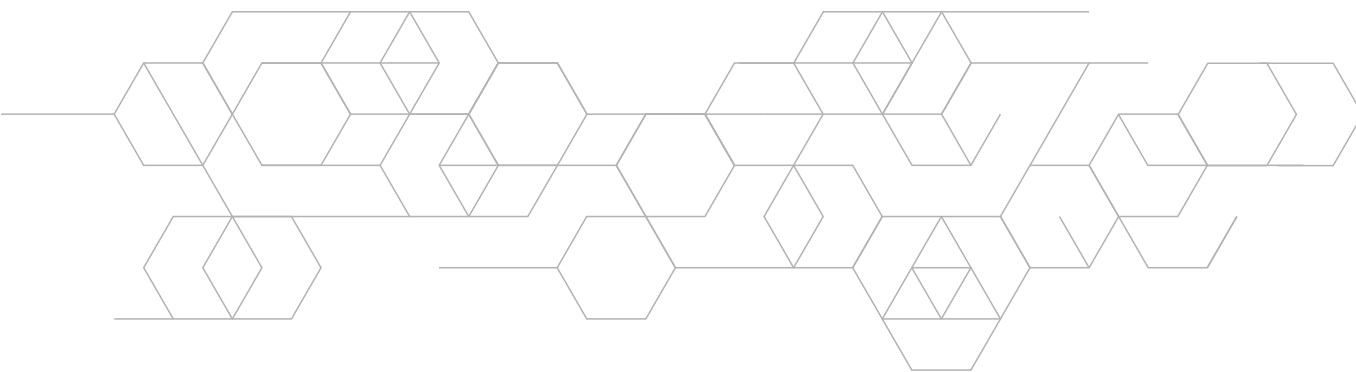
Po rozplanowaniu rozmieszczenia płyt można przystąpić do montażu. Należy go wykonywać wg wcześniejszych założeń oraz zaleceń niniejszej instrukcji.

graf. nr 2.

Widok ustawionej płyty narzecznej w trakcie montażu

Do przykręcania płyt do stelaża należy stosować zestaw montażowy składający się z ocynkowanego wkręta dedykowanego do materiału stelaża, talerzyka dociskowego PCV oraz maskownicy z takiego samego materiału. Długość stosowanego wkręta jest zależna od grubości płyty oraz materiału stelaża. W przypadku drewnianego zaleca się, aby wkręt zagłębił się w nim na min 4 cm, a dla aluminiowego aby długość wkręta była większa od grubości płyty o min. 2 cm.





graf. nr 3.

Widok zestawu montażowego

Po przykręceniu płyty narożnej do konstrukcji należy zamontować listwę maskującą połączenie poprzeczne (tzw. profil krzesłowy). Jego długość musi być dobrana w taki sposób, żeby była możliwość zamontowania profilu podłużnego na późniejszym etapie montażu (przy zmianie kierunku montażu profil podłużny należy montować jako docinany, a poprzeczny jako cały)

graf. nr 4.

Widok sposobu łączenia profili krzesłowych

UWAGA:

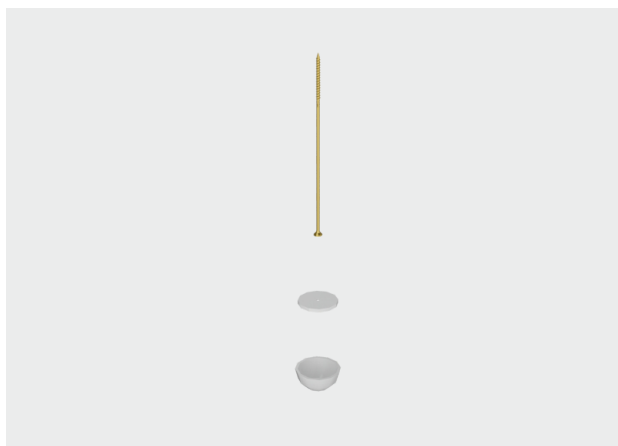
Układ płyt na grafice został zmieniony celem poprawienia jej czytelności. Zaleca się układać płyty w taki sposób, aby połączenia poprzeczne pokrywały się ze sobą.

ETAP III: montaż kolejnych płyt w paśmie pierwszym

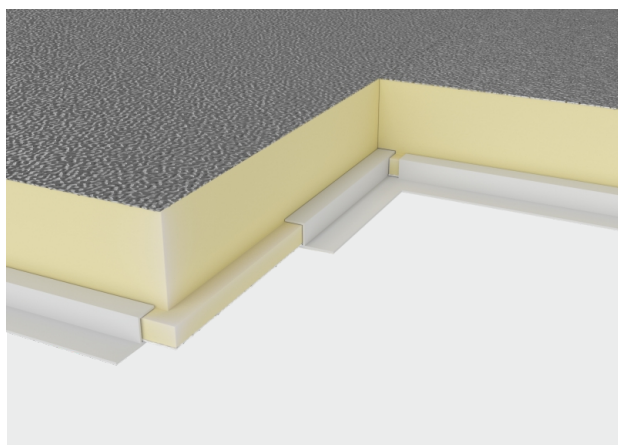
graf. nr 5.

Widok zamontowanej płyty narożnej oraz kolejnej płyty przed montażem

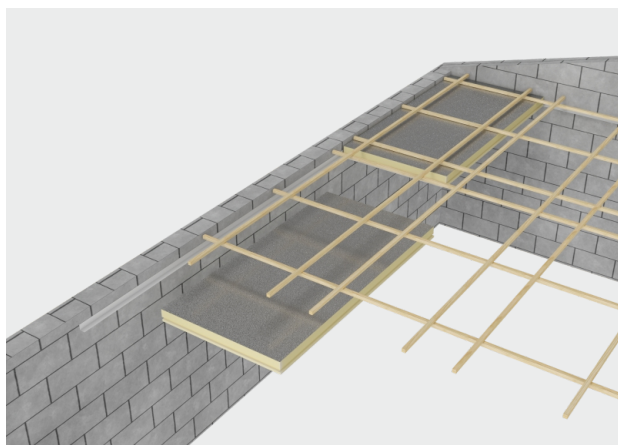
Sposób montażu kolejnej płyty jest analogiczny jak narożnej.



— graf. nr 3.

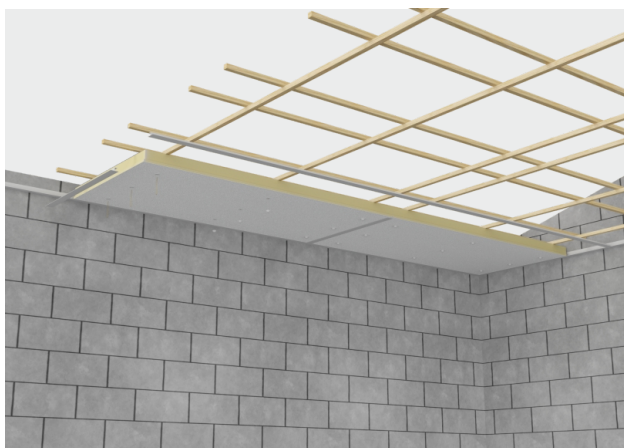
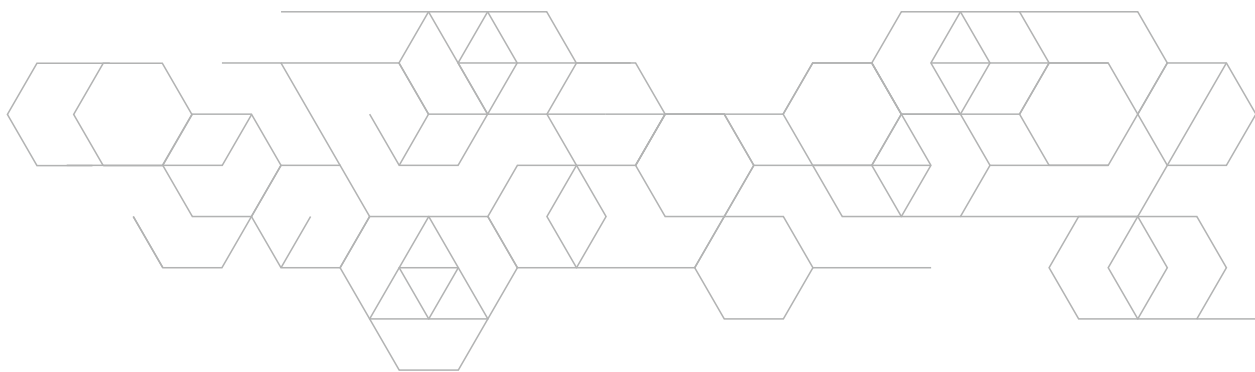


— graf. nr 4.



graf. nr 5.





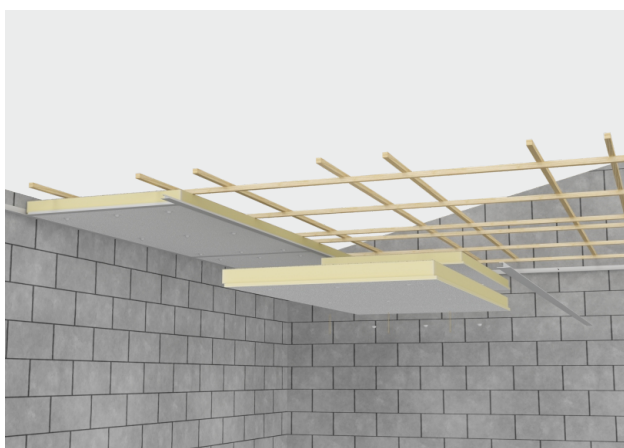
— graf. nr 6.

ETAP IV: montaż podłużnej listwy maskującej (profila krzesłowego)

graf.nr6.

Widok ustawionej płyty w trakcie montażu oraz podłużnego profilu krzesłowego

Po zamontowaniu kolejnej płyty i uzyskaniu długości połączenia podłużnego w granicach 5,0 mb można przystąpić do montażu profilu krzesłowego. Sposób połączenia profili przedstawiono na grafice nr 4. Wspomniany profil jest niezbędny dopiero do montażu kolejnych pasm płyt, dlatego decyzja czy profil montować co 2, czy co kilka płyt w jednym paśmie należy do osoby wykonującej montaż.



— graf. nr 7.

ETAP V: montaż drugiego i kolejnych pasm płyt

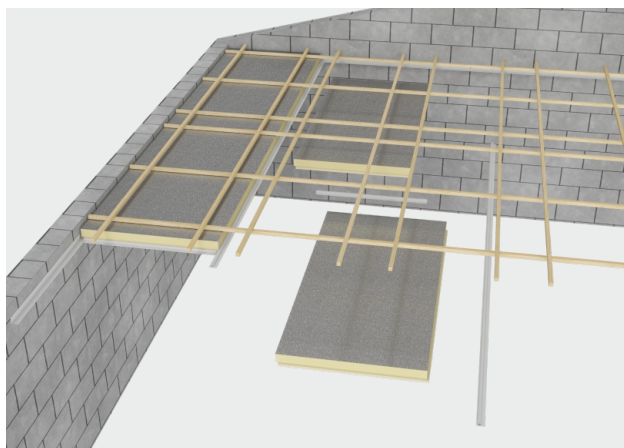
graf.nr 7.

Widok zamontowanego pierwszego pasma płyt oraz elementów drugiego pasma(widok z dołu)

graf. nr 8.

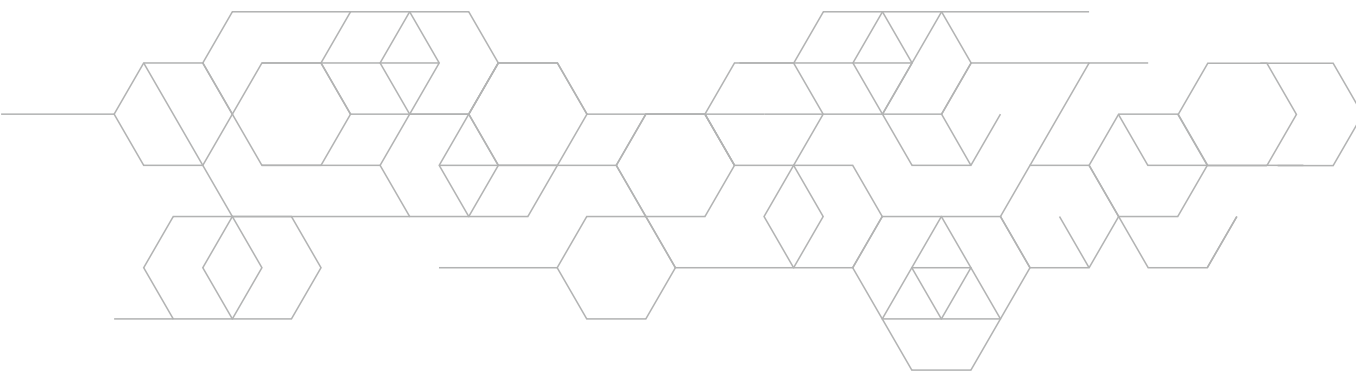
Widok zamontowanego pierwszego pasma płyt oraz elementów drugiego pasma(widok z góry)

Sposób montażu kolejnych pasm płyt jest analogiczny jak pierwszego.



— graf. nr 8.





Uwagi końcowe

- ▷ ze względów konstrukcyjnych nie stawia się wymagań dotyczących szerokości szczelin na połączeniach kolejnych odcinków profili krzesłowych
- ▷ siłę dokręcania wkrętów należy dobrać w taki sposób, żeby nie występowało ryzyko zagłębienia się talerzyków dociskowych w płycie
- ▷ profil krzesłowy należy nasuwać na frez płyty do momentu wycucia wyraźnego oporu
- ▷ maskownice z PCV przede wszystkim zabezpieczają by wkrętów przed wpływem agresywnego środowiska panującego wewnątrz obiektu. Jeżeli montaż odbywa się w obiekcie o takim przeznaczeniu należy je bezwzględnie stosować.





Fabryka Płyt Izolacyjnych termPIR®

ul. Adolfa Mitera 9, 32-700 Bochnia, Polska

tel./fax: +48 14 698 20 60

e-mail: bochnia@gor-stal.pl www.termpir.eu

Fabryka Płyt Warstwowych

ul. Przemysłowa 11, 38-300 Gorlice, Polska

tel./fax: +48 18 353 98 00

e-mail: gorlice@gor-stal.pl www.gor-stal.pl